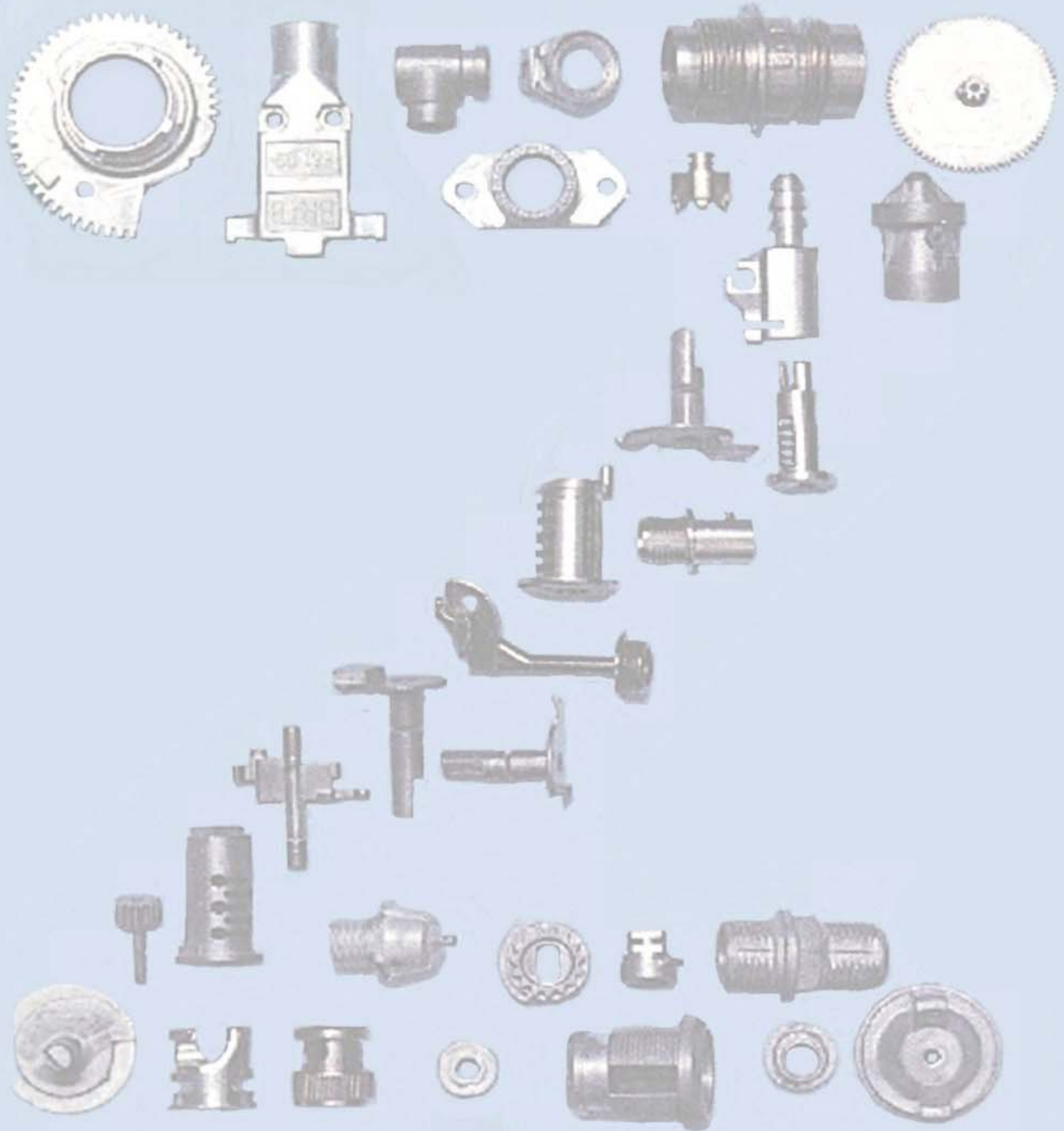




Zamacast



-High Performance Microdiecast Components-



DRUCKGIESSEN VON ZINKLEGIERUNGEN

-Zamacast srl- Via Monte Grappa,69 I-20010 BAREGGIO (MI)- Tel +39-0290364010 r.a. Fax +39-0290362696

E-mail info@zamacast.com www.zamacast.com P.IVA 07691340157 N.Mecc. MI 098232 R.E.A. MI 1179203

LA ZAMACAST

Die Firma ZAMACAST, in 1985 gegründet, ist in der Produktion kleinerer Druckgussteile aus Zinklegierung, bis auf einem Maximalen Gewicht von 80gr. und einer Präzision von 0,01 mm., tätig. Dazu finden Maschinen eigener Entwicklung mit 4 Schiebern und Werkzeugformaten nach Dynacast oder Techmire Standards Anwendung. Es stehen insgesamt 18 Maschinen, mit einer Fertigungskapazität von mehr als 500.000 Schüssen täglich, zur Verfügung.

Der Betrieb ist nach ISO 9000 zertifiziert, und operiert, für die Kunden im Automotive Bereich, nach den Standards der QS 9000, bzw. ISO TS 16949 Normen.

Die Konstruktion der Maschinen und der Werkzeugen wird Hausintern auf 3D FEM CAD Anlagen durchgeführt. Das während 18 Jahren Forschung und Konstruktion erworbenes Know-how, steht auf der Basis des Unternehmenserfolges, so dass Heute Zamacast auf dem italienischen Markt führend ist.

Das Werk neues Bau deckt eine Fläche von über 2.000 Quadratmetern ab. Der Messraum und die Werkzeugwerkstatt sind mit modernen NC Maschinen ausgestattet, die eine hohe Genauigkeit und Messpräzision gewährleisten.

DRUCKGIESSEN VON ZINKLEGIERUNGEN

Das Druckgießen ist das schnellste Fertigungsverfahren, um vom Rohmetall zum fertigen Teil zu kommen. Die Zinklegierung erlaubt, hochspräzise dünnwandige Teile, mit komplizierterer Geometrie und Aussengewinden, zu günstigen Kosten, mit einer konstanten wiederholbaren Qualität in kleinen bis großen Serien zu produzieren.

Druckgussteile aus Zinklegierungen werden in zahlreichen Anwendungsgebieten eingesetzt:

Automotive-Fahrzeugbereich: Verschlüsse, Scheibenwischsysteme, Rückspiegel, Sitzverstellungssysteme, Sicherheitsgurtspanner und -Systeme, Vergaser und Getrieben.

Haushaltsgeräten: Thermostaten, Zeituhren, Kaffeemaschinen, Elektronische Thermometern, Rasierer, Videorecorder, Kochplatten, Nähmaschinen.

Moebelbeschlaege Verbindungselemente, Winkelhaltern, Griffen, Scharniere, Fuessen, Schlösser.

Elektronik und Telekommunikation: Steckverbindungen, Antennen, Potentiometern, Hard-Disktraeger, Kuehlkoepfern, Abschirmungen.

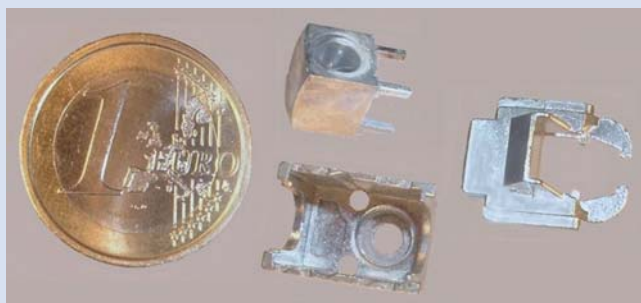
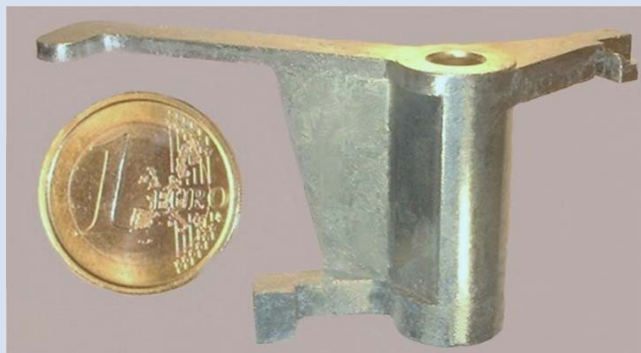
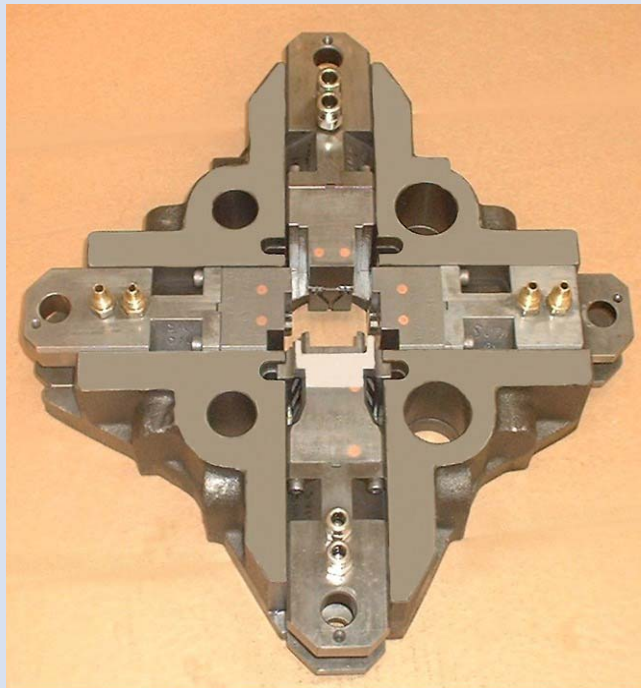
Hydraulik und Pneumatik: Ventilkoepern, Schnellanschlussen, Verbindungen, Pumpen, Zylindern.

Bauindustrie und Fensterbeschlaege: Fensterschluesse, Verbindungen für Aluprofilen, Getrieben, Rolladenelementen, Tormechanismen, Leuchten.

Elektrotechnik: Tasten, Schaltermechanik, Blenden, Scheinwerfern, Spezialschrauben, Kleinmotoren, Relais, Strukturteile für Schränken.

Lederindustrie: Knöpfen, Gurtschlussen, Blenden.

Verschiedene: Feuerzeugen, Spritpumpen, Gasventilen, Spielzeugen, Kugelschreibern.



DIE ZAMACAST TECHNIK MIT 4 SCHIEBERN BIETET FOLGENDE VORTEILE AN:

Geschwindigkeit: Die Druckgussmaschinen sind pneumatisch gesteuert und vollautomatisch und können bis auf 50 Zyklen/Minute fertigen. Das erlaubt große Volumen in kurzer Zeit zu fertigen.

Präzision: Die Werkzeuge sind viel kleiner als in der traditionellen Technik, können viel präziser realisiert und schneller gewartet werden.

Wiederholbarkeit: Aufgrund der hohen Produktivität können Werkzeuge mit kleinerer Nesteranzahl realisiert werden, was die Streuung der Massen reduziert.

Konstruktionsmöglichkeiten: Die 4 Schiebertechnik erlaubt komplexeren Formen zu bauen, ohne aufwendigen Werkzeugen zu realisieren. In vielen Fällen können Teile ohne Auswerfermarkierungen ausgelegt werden.

Flexibilität: Die zur Produktion angewendeten Maschinen werden vollständig in unserem Betrieb konstruiert, was auch Sonderlösungen möglich macht. Nicht nur das Werkzeug sondern auch die Maschine kann Produktspezifisch ausgelegt werden.

Wirtschaftlichkeit: alle oben genannten Eigenschaften wirken zu einem Kostenvorteil für den Kunden, da sie zu Kostensenkungen und Produktverbesserungen führen.

WARUM ZAMACAST

Der Zamacast Kunde kann auf lange Erfahrung sowie hohe Professionalität rechnen, die ihn von der Produktentwicklung, durch alle Bearbeitungen, Prototypenfertigung, Konstruktion und Werkzeugherstellung begleiten werden, um eine konstante Fertigungsqualität zu garantieren. Unsere technische und Vertriebsbüros stehen ihm kontinuierlich zur Verfügung. Dazu können technisches Informationsmaterial über „case histories“, Spezifikationen und Referenznormen angefordert werden.

Wir werden uns freuen, Sie bei Ihren Projekten zu beraten, Ihre Neuteile anzubieten, oder eine Analyse Ihrer Produkten durchzuführen, um einen Plan über mögliche Kostensenkungen vorzuschlagen.