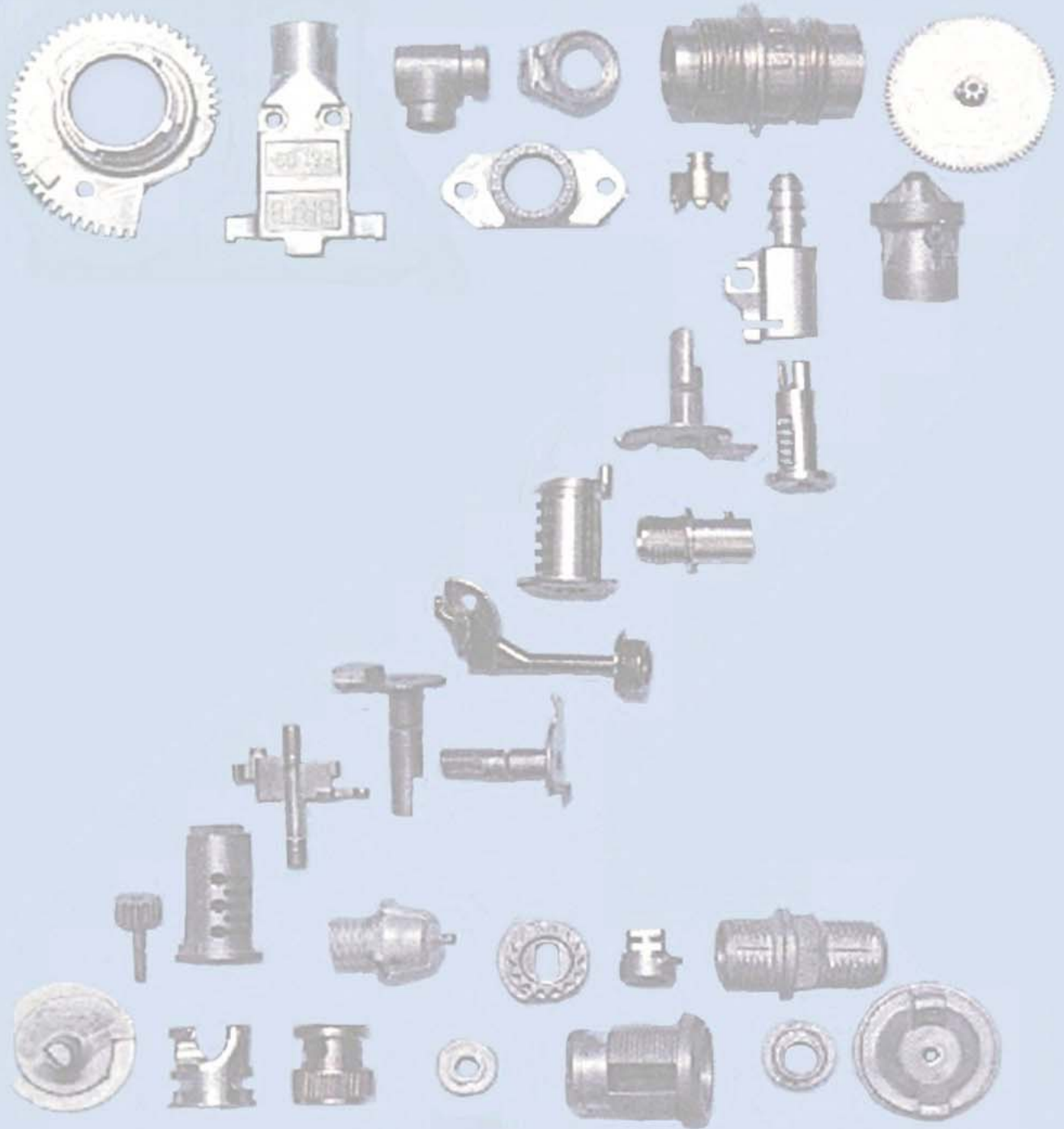




Zamacast



-High Performance Microdiecast Components-



FUNDICIÓN A PRESIÓN DE ALEACIONES DE ZINC

-Zamacast srl- Via Monte Grappa,69 I-20010 BAREGGIO (MI) Tel +39-0290364010 r.a. Fax +39-0290362696
E-mail info@zamacast.com www.zamacast.com P.IVA 07691340157 N.Mecc. MI 098232 R.E.A. MI 1179203
Representante exclusivo para España y Portugal: **Francisco Lòpez Egea** Móvil 667.60.70.80 Fax 933.96.91.04
E-mail: egea@grupo-julcar.com C/ Maria Fortuny nº2 - 2º 2ª E-08130 Santa Perpetua de Mogoda,(BARCELONA)

ZAMACAST

ZAMACAST, fundada en 1985, opera en el sector de la fundición inyectada de piezas de zinc (zamac) de pequeño tamaño con un peso máximo de 80gr y con una precisión de 0,01mm. Utiliza máquinas con tecnología propia a 4 movimientos independientes y formato de molde tipo estándar Dynacast o Techmire.

Dispone de 18 máquinas con una capacidad productiva de más de 500,000 inyecciones diarias.

La compañía esta certificada ISO9001 y Valeo-1000, opera también para clientes del sector del automóvil según la certificación QS9000 o ISO-TS 16949.

El desarrollo de la maquinaria y los moldes se realiza internamente utilizando CAD 3D FEM. Los conocimientos técnicos adquiridos en 18 años de búsqueda y desarrollo es la base de el éxito de la empresa, líder en Italia del propio segmento del mercado.

La nave de reciente construcción, esta distribuida en un área cubierta de más de 2000m². El taller de moldes y pruebas está equipado con máquinas modernas de control numérico de lógica fuzzy que garantizan moldes de una excelente calidad y alta seguridad.

LA FUNDICIÓN A PRESIÓN DE ALEACIONES DE ZINC (ZAMAC)

La fundición a presión es el método más rápido y práctico para pasar del metal bruto al producto final. El zamac nos permite obtener a un coste pequeño, piezas de gran precisión con formas complejas, paredes muy delgadas y rosca externa, asegurando una calidad constante, sea en piezas pequeñas como en grandes. La fundición a presión de zamac se emplea en sectores como:

Automoción y vehículos

Retrovisores, cerraduras, espejos pequeños, regulación de los asientos, cinturones de seguridad, carburadores, engranajes....

Electrodomésticos

Termostatos, temporizadores, cafeteras, termómetros electrónicos, máquinas de afeitar, videos, CD/DVD, contadores de gas...

Ferretería

Soportes para estantes, manillas, bisagras, cerraduras, llaves...

Conectores eléctricos y telecomunicaciones

Antenas, interruptores, fibra óptica, potenciómetros, soportes para el disco duro, disipadores de calor, protección contra RFI y EMI ...

Hidráulica y neumática

Cuerpos para las válvulas, fusibles, conexiones, bombas, cilindros...

Construcción y cerraduras

Cerrojos para ventanas, empalmes para los perfiles de aluminio, engranajes, automatizaciones de puertas automáticas...

Electricidad

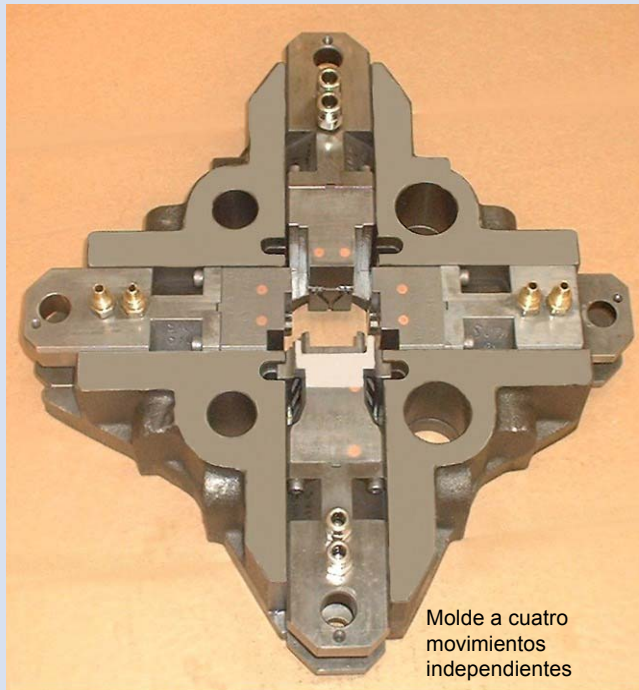
Interruptores, placas, lámparas de iluminación, micro motores, piezas estructurales para los armarios y cabinas.

Ropa

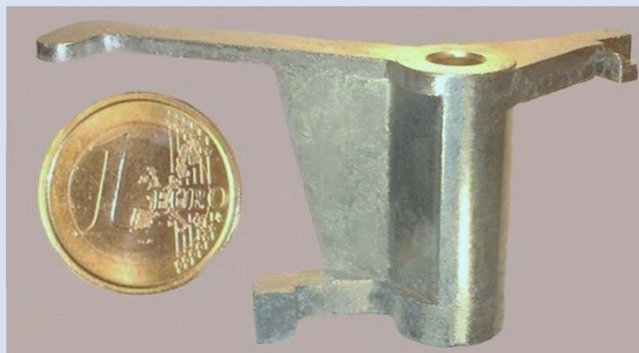
Accesorios, botones, decoraciones y logotipos de marcas...

Varios

Mecheros, válvulas para el gas, juguetes, bolígrafos.



Molde a cuatro movimientos independientes



LA TECNOLOGIA ZAMACAST CON 4 DESLIZANTES INDEPENDIENTES OFRECE LOS SIGUIENTES BENEFICIOS:

Velocidad: Las máquinas de inyección son neumáticas y completamente automatizadas, producen a alta velocidad, (por encima de 50 ciclos por minuto) permitiendo una elevada productividad.

Precisión: Nuestros moldes son mucho mas pequeños que los realizados para máquinas convencionales, por eso son realizados con mayor precisión y su mantenimiento es más simple y eficiente.

Cadencia: Produciendo mas rápidamente es posible construir moldes con menor número de cavidades, que reduce la variación dimensional de la pieza, manteniendo precios competitivos.

Libertad de diseño: Los cuatro movimientos independientes estandar de nuestra tecnología, permiten obtener formas complejas sin construir moldes costosos. Además en muchos casos, es posible extraer piezas sin marca alguna de expulsores.

Flexibilidad: Las máquinas de producción son diseñadas y construidas internamente, esto permite soluciones específicas para exigencias particulares; no sólo el molde también la máquina puede ser construida en función del producto a realizar.

Economía: Las características antes descritas se traducen en beneficios económicos para el cliente, porque conllevan una notable reducción de coste y un aumento de las prestaciones del producto.

¿POR QUÉ ZAMACAST?

ZAMACAST pone al servicio de sus Clientes su gran experiencia y elevada profesionalidad, cuidando meticulosamente de todas las fases del proceso desde la proyectación, fase de prototipos, fabricación de los útiles, elaboración y hasta la optimización del producto final, garantizando siempre una calidad constante en el tiempo.

Nuestro Departamento Técnico-Comercial está a disposición para cualquier aclaración. Podeis solicitar nuestros catálogos técnicos "Introducción al uso de la aleación de zinc", "Propiedades mecánicas de las piezas en zamac" y "Normas aplicadas a la proyectación de piezas de zamac" donde encontrareis información útil para conocer en profundidad la aleación de zinc. Estamos a su disposición para asesorarles en la proyectación, ofertar o efectuar un análisis de vuestras propuestas así como presentar un planteamiento de reducción de costes de compra/producción.