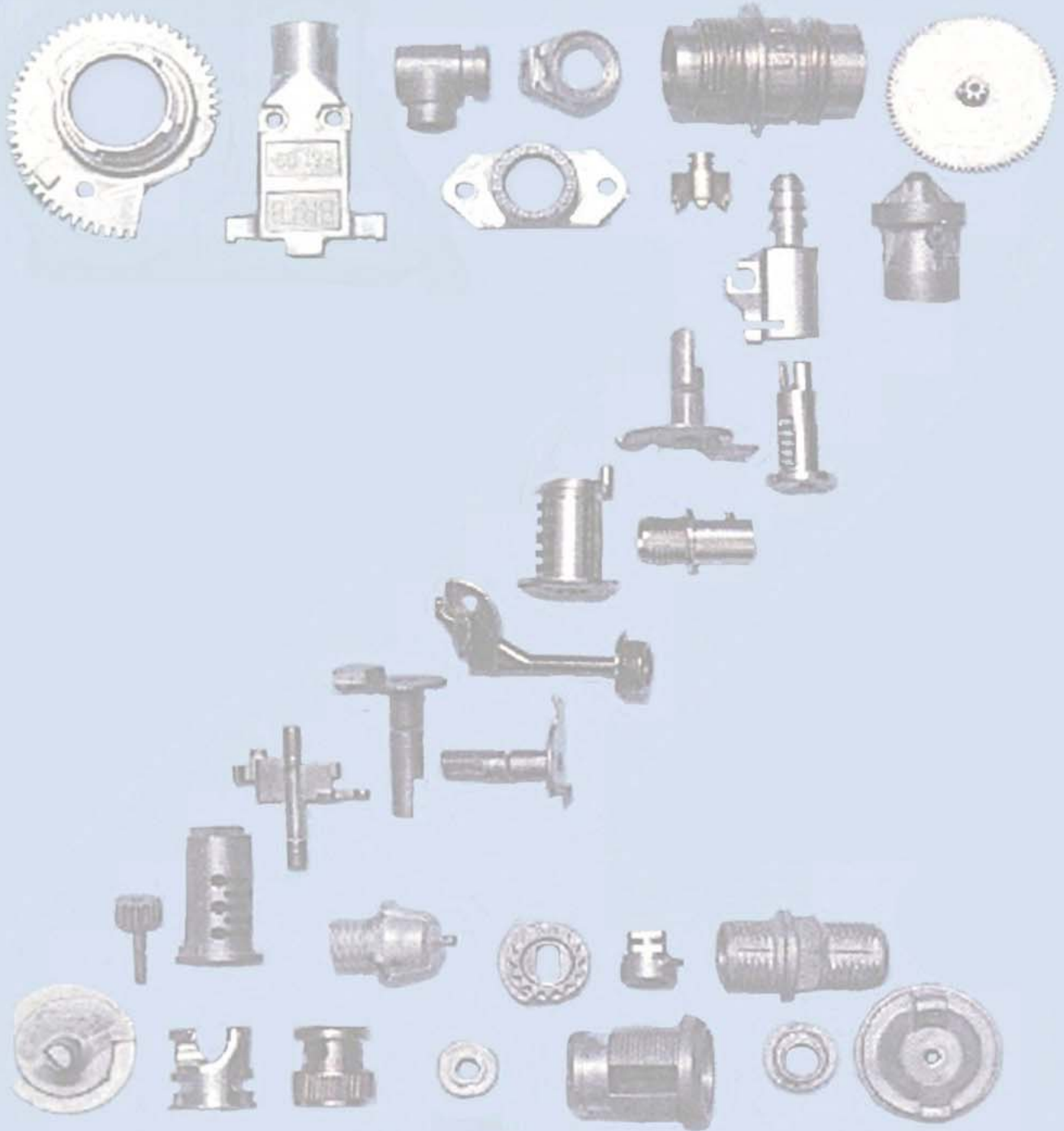




Zamacast



-High Performance Microdiecast Components-



PRESSOFUSIONE LEGHE DI ZINCO

-Zamacast srl- Via Monte Grappa,69 I-20010 BAREGGIO (MI)- Tel +39-0290364010 r.a. Fax +39-0290362696

E-mail info@zamacast.com www.zamacast.com P.IVA 07691340157 N.Mecc. MI 098232 R.E.A. MI 1179203

LA ZAMACAST

La ZAMACAST, nata nel 1985, opera nel settore dei getti pressofusi in lega di zinco (zama) di piccola dimensione fino ad un peso massimo di 80 gr. ed una precisione di 0,01 mm. Utilizza macchine con tecnologia proprietaria a 4 movimenti indipendenti e formato degli stampi tipo standards Dynacast o Techmire.

Dispone di 18 macchine che consentono una capacità produttiva maggiore di 500.000 colpi (stampate) al giorno.

L'azienda è certificata ISO9001 e Valeo1000, opera per i Clienti del settore automotive secondo gli standard QS9000 o ISO-TS 16949.

La progettazione delle macchine e delle attrezzature (stampi) avviene internamente utilizzando CAD 3D FEM. Il know-how acquisito in 18 anni di ricerca e progettazione è la base del successo dell'azienda, leader in Italia nel proprio segmento di mercato.

Lo stabilimento di recente costruzione, è sviluppato su un'area coperta di oltre 2000mq. La sala di controllo e l'attrezzatura sono equipaggiate con macchine moderne a controllo numerico e logica fuzzy che garantiscono stampi di eccellente finitura e controlli accurati.

LA PRESSOFUSIONE DELLE LEGHE DI ZINCO (ZAMA)

La pressofusione è il metodo più veloce e pratico per passare dal metallo grezzo al prodotto finito. Le leghe di zinco consentono di ottenere, a costi contenuti, particolari di grande precisione con forme complesse, pareti molto sottili e filettature esterne, assicurando una qualità costante sia nelle piccole che nelle grandi serie. I pressofusi in lega di zinco vengono impiegati con successo in vari settori quali:

Automotive e veicoli

Serrature, tergicristalli, specchietti retrovisori, regolazione dei sedili, pre-tensionatori, cinture di sicurezza, carburatori, ingranaggi.

Elettrodomestici

Termostati, timer, macchine per caffè, termometri elettronici, rasoi elettrici, video-registratori, cd/dvd, cucine a gas, macchine da cucire.

Ferramenta per mobili

Giunzioni, reggi-ripiani, maniglie, cerniere, piedini, serrature, chiavi.

Elettronica e telecomunicazioni

Connettori, antenne, switch, fibre ottiche, potenziometri, supporti per hard-disk, dissipatori di calore, schermi per onde elettromagnetiche.

Idraulica e pneumatica

Corpi per valvole, innesti rapidi, spolette, raccordi, pompe, cilindri.

Edilizia e serramenti

Chiusure per finestre, giunti per profili in alluminio, ingranaggi, meccanismi per tapparelle, automazioni dei cancelli, illuminazione.

Elettricità

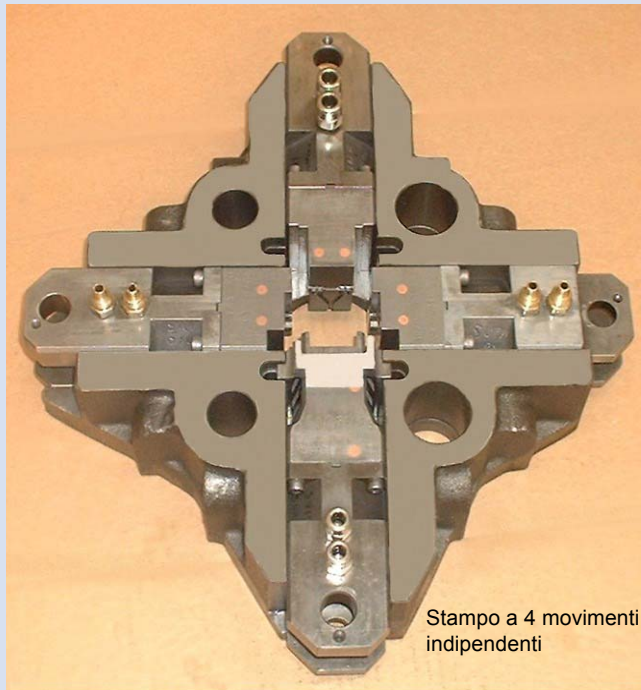
Pulsantiere, rinvii meccanici, placche, proiettori, viteria speciale, micromotori, teleruttori, relè, parti strutturali per armadi e cabine.

Abbigliamento

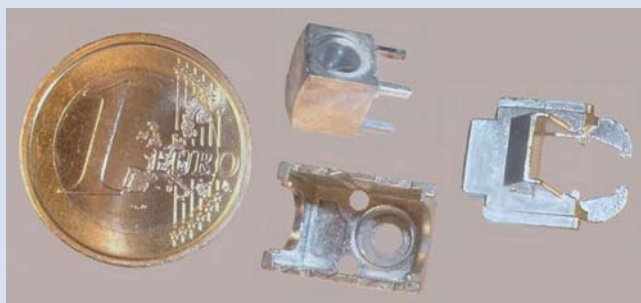
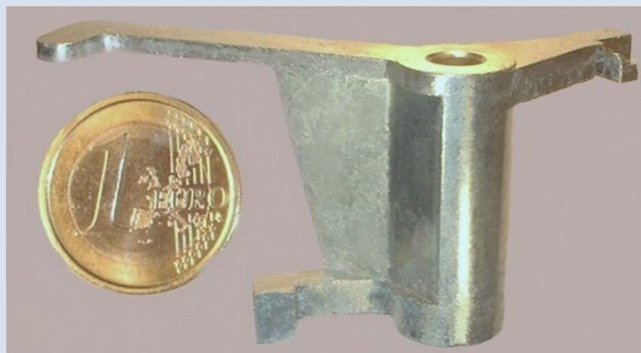
Fibbie, cursori per cerniere, accessori, bottoni, decorazioni e marchi.

Varie

Accendini, pompe per carburanti, valvole per gas, penne, giocattoli.



Stampo a 4 movimenti indipendenti



LA TECNOLOGIA ZAMACAST A 4 STAMPI INDIPENDENTI OFFRE I SEGUENTI BENEFICI:

Velocità: Le macchine pressocolatrici sono pneumatiche e completamente automatizzate, producono ad alta velocità, (fino a 50 cicli al minuto) ciò consente volumi produttivi elevati in tempi brevi.

Precisione: Gli stampi sono molto più piccoli di quelli realizzati con le presse tradizionali, possono essere lavorati con maggiore accuratezza e la loro manutenzione avviene in maniera più semplice ed efficace.

Ripetibilità: Producendo più rapidamente è possibile costruire stampi con minor numero di cavità, mantenendo prezzi competitivi ciò riduce la variazione dimensionale dei pezzi.

Libertà progettuale: I quattro movimenti indipendenti nativi della nostra tecnologia, consentono di ottenere forme complesse senza costruire stampi costosi. Inoltre, in molti casi, è possibile estrarre i pezzi senza alcun impronta di estrattori.

Flessibilità: Le macchine utilizzate per produrre sono progettate completamente in azienda, ciò consente soluzioni specifiche ad esigenze particolari; non solo lo stampo ma anche la macchina può essere costruita in funzione del prodotto da realizzare.

Economicità: Le caratteristiche sopra descritte si traducono in benefici economici per il Cliente, perché esse portano a una riduzione dei costi ed all'aumento della prestazioni del prodotto.

PERCHE' ZAMACAST

Il Cliente ZAMACAST può fare affidamento su una grande esperienza ed un'elevata professionalità che lo seguirà costantemente fin dall'ideazione del prodotto, curando meticolosamente tutte le varie fasi di lavorazione, dalla progettazione e prototipizzazione all'esecuzione dell'attrezzatura, all'ottimizzazione del prodotto finito, garantendo una Qualità costante nel tempo. Il nostro Ufficio Tecnico-Commerciale è a vostra disposizione per ulteriori chiarimenti. Richiedeteci le nostre brochure tecniche "Introduzione all'impiego di leghe di zinco", "Proprietà meccaniche dei getti in lega di zinco" e "Norme applicabili alla progettazione di getti in lega di zinco" troverete informazioni utili per conoscere e sfruttare la pressofusione in lega di zinco. Saremo lieti di fornirvi consulenza in fase progettuale, quotare i componenti che vorrete sottoporci o di effettuare un'analisi dei vostri prodotti e proporvi un piano di riduzione dei costi d'acquisto/produzione.